

FELDER KG

A - 6060 Hall in Tirol • KR-Felder-Str. 1 • Austria  
Tel. +43(0)5223 55306 • Fax +43(0)5223 55306-63  
www.format-4.at info@format-4.at



TDM  
TRADEMAQ CHILE LTDR.  
Alex Fuentes Cornejo  
Jose Joaquín Prieto 10.000, El Bosque,  
8320000 Santiago  
CHILE

## OFERTA

**Oferta N°** 13-1208/09  
**Número de cliente** RX3J2

**Fecha** 20/09/2023  
**Su vendedor** Salcher Thomas

Página 1 de 10

RS20/091051T/tnt/ANG\_N T

Muy Señor nuestro,

Le agradecemos su petición ofreciéndole lo siguiente:

### Centro mecanizado CNC C-Express 920 ClassicR

Mecanizado completo sin compromiso en sólo 3,4 m<sup>2</sup>.



Imagen con óptimo equipamiento especial.

## ¡FORMAT-4, garantiza el éxito a su empresa!

¡Nuestra calidad es su éxito!

Desde 1956 máquinas de alta calidad. Llevamos su producción a nuevas dimensiones. Con muebles, ventanas o plásticos. Format4: algo fantástico en sí.



### Format-4: productividad a medida

Con Format4 se establecen nuevos estándares. Beneficiarse de nuestros conocimientos ahora. Format4: todo de un solo proveedor.



### ¡Simulamos su empresa!

Elaboramos juntos una solución personalizada. Sus procedimientos optimizados y adaptados. Vea el equipamiento de producción en vivo. Simulamos su empresa y su producción con máquinas de carpintería Format4. Recibirá una decisión de máxima seguridad por muchos años.



### ¡Format4, la decisión correcta! Equipamiento perfecto, de calidad y de precisión.

Las máquinas de carpintería de Format4 son productos austríacos de alta calidad. Técnicas de fabricación de última tecnología.

Servicio técnico de Format-4 de calidad. Asesoramiento competente y costos bajos.



**Funcionamiento del mecanizado CNC existente:**

El procesamiento de piezas en horizontal también ha demostrado ser efectivo y esta

desarrollado en los “grandes” centros de procesamiento por CN.

“Coordenada 0” en la parte inferior de la pieza

Sencilla programación sin consideración del espesor de la pieza

Profundidades exactas de taladro y fresado a pesar de posibles tolerancias de espesor de la pieza

Mejores resultados de aspiración

**Datos técnicos:**

Longitud de pieza: 280 mm -3000mm

Anchura de pieza: 180 (70)–920 mm

Altura de pieza: 10–50 mm

Velocidad del arrastre: 25 m/min

toma de aspiración: 1x 160 mm

**equipamiento de base/estándar:**

El bastidor de la c-express 920 classic está fabricado de construcción de acero electrosoldada de paredes gruesas. La nervadura dispuesta en el interior del bastidor permite lograr una gran estabilidad.

**Sistema de transporte de la pieza:**

El sistema de transporte horizontal transporta suavemente las piezas de hasta 25 kg de manera continua hacia los agregados de mecanizado que trabajan desde abajo. Este tipo de mecanizado de piezas evita desplazamientos o quemaduras de la pieza a causa de las herramientas.

La anchura de la pieza se puede ajustar cómodamente en continuo hasta 920 mm utilizando el tope lateral. De este modo, la pieza es guiada por ambos lados y se garantizan resultados de trabajo de gran precisión.

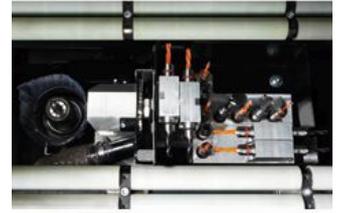
**3.3 KW (S1) eje de fresado ER 32, 24.000 rpm**

para el fresado de recortes, bolsillos, ranuras y rebajes en la pieza. Cambio manual de la herramienta velocidad: 1000-24000 rpm. Funcionamiento: Motor trifásico de alta frecuencia, controlado por inversor Sentido de rotación: d/i Estockaje: Rodamientos de cerámica



**Módulos de mecanizado:**

La c-express 920 classic está equipada de serie con un portabrocas DH17 8H 1S. Los 17 ejes pueden adaptarse y equiparse libremente a la respectiva aplicación requerida. La sierra ranuradora es estándar y permite el aserrado de paneles traseros o de juntas de construcción.

**Terminal de control:**

El simple funcionamiento de c-express 920 classic con terminal de control, con posicionamiento variable. Esto proporciona las siguientes opciones:

- Prenda la máquina
- Iniciar la máquina
- Conectar manualmente el cabezal con Wood Flash
- Interruptor de emergencia

**Tecnología de medición:**

La precisión de la medición está garantizada mediante la tecnología de medición más moderna. La longitud de las piezas se mide con exactitud mediante un sistema de medición de recorridos por encoder y láser. Como resultado de ello, pueden realizarse compuestos de construcción, especialmente en la construcción del cuerpo, sin ninguna saliente.

**Mando:**

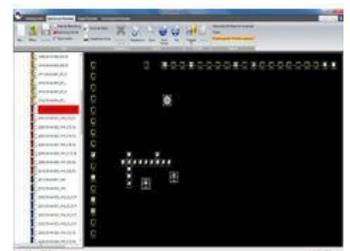
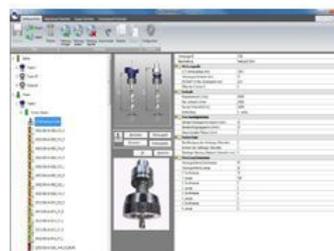
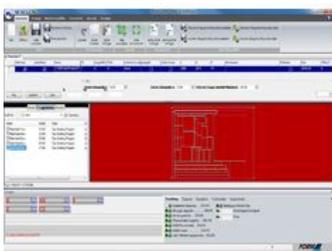
El control de la Format-4 ha sido desarrollado especialmente para las máquinas de mecanizar madera, para perforar, fresar y aserrar. El manejo se realiza a través de una interfaz gráfica de usuario (autoexplicativa mediante símbolos). El software de programación „Woodflash“ permite una programación más sencilla y más rápida de las piezas. En la pantalla a color LCD de 19" se representan claramente todos los mecanizados de la pieza.

**Descripción del programa de la máquina "Woodflash"**

El paquete de software de la máquina "Woodflash" incluye la gestión de control completo de la máquina CNC.

El programa consiste en:

- Panel de control de la CNC
- Base de datos las herramientas
- Editor de programa



### **Panel de control de la CNC**

La operación general de la máquina se opera a través del panel de control de la CNC. Aquí es posible llamar programas creados y correrlos. Además, usted puede, por ejemplo, seleccionar varios cuadros de edición, guardar listas de procesamiento personalizadas o utilizar el zoom. El control de los diferentes sensores del motor (neumáticos, dispositivos de seguridad, de visualización de la velocidad de alimentación, etc.) también se lleva a cabo a través del panel de mando de la CNC, y seleccionando instrucciones de máquina preprogramados "herramienta de descarga" o como "ejes caliente", etc.

### **Base de datos de las herramientas**

En la base de datos de las herramientas (Tecno-Manager) están todas las herramientas destinadas para el procesamiento en la máquina. La clasificación primaria está en 3 categorías: taladrado, fresado y corte.. Además, cada categoría se divide en las respectivas superficies de procesamiento (verticales y horizontales). Para cada mecanizado se puede crear y almacenar herramientas específicas. Parámetros como la longitud, el diámetro, profundidad máxima y velocidad se pueden ajustar aquí. También a través de esta base de datos, la definición de los contornos de la herramienta que utilizan archivos DXF. Se guardan hasta 8999 herramientas diferentes y 99 diferentes modelos de ensamblaje.

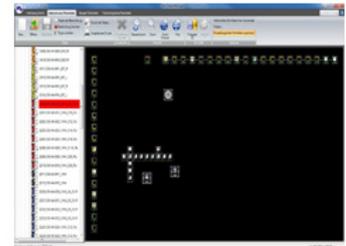
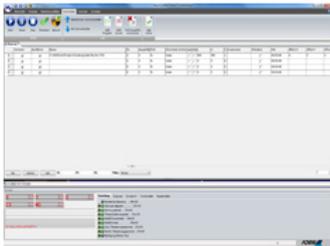
### **El editor de programa**

El editor de programa se utiliza para crear programas individuales en la CNC. Con la ayuda de las operaciones de mecanizado se pueden crear macros variables con parámetros existentes. La estructura clara y simple posibilita la más rápida perforación, fresado y operaciones de corte. Para la programación, hay cinco espacios sencillos. Para una verificación del programa también se puede cambiar a una vista 3D.

Otras funciones:

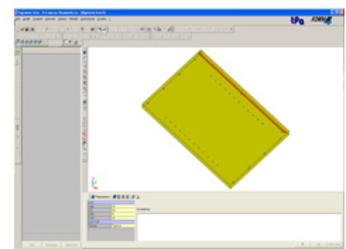
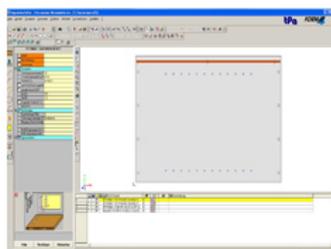
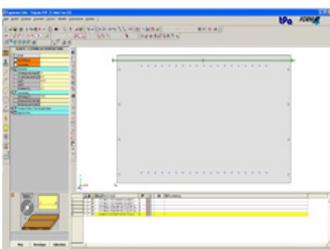
- comandos CAD (rotar, voltear, repetir, etc.)
- Escalado de contornos
- Establecer condiciones lógicas
- Poner las variables (máx. 300 piezas)
- Interpolación de fresado
- Subprogramas (ediciones de creación propia)
- Organizar secuencias (optimización del tiempo de procesamiento)
- Programación absoluta o relativa

Estas funciones se pueden aplicar, y facilitar la creación de nuevos programas. Al almacenar los programas se optimizan y se comprueban los posibles errores de forma automática.



Por otra parte, la importación de archivos DXF es también posible.(2D - en el área 1)

Para conocer los requisitos de un "taller en red" se puede integrar una interfaz de "código de barras" en el paquete de software.



**Kit de servicio a distancia por internet:**

Conexión Hardware y Software por internet. La conexión por internet debe ser preparada por el cliente a su PC de la máquina.



---

Incluye elementos adicionales

---

**Pos: @452** - 1 Pieza

Motor 3x 400 V 50 Hz Equipamiento CE

**Pos: 912** - 1 Pieza

Lenguaje de máquina: Español

**Pos: C10** - 1 Pieza

Anchura mínimas de pieza 70 mm

Este dispositivo adicional permite el mecanizado de piezas con una anchura mínima de 70 mm.

**Pos: C11** - 1 Pieza

Terminales verticales adicionales

Soporta el mecanizado de piezas grandes y anchas.

El dispositivo de sujeción adicional puede posicionarse de manera continua a la anchura de mecanizado.

**Pos: C17** - 1 Pieza

Conjunto de herramientas CNC para CXP clásico con fresa diamantada (!16)

Conjunto de herramientas CNC para CLP 920 Classic

Consiste en: 1x HW hoja de sierra circular

100x5/3.6x20 Z24/FZ

1x DP fresa de mango D12/NL23.5/Z2+2+Q/GL80/

S20/RL, 1x pinza de 20 mm ER 32

Fresa para portabrocas:

3x Ø 5mm LL, 2x Ø 5mm RL

4x Ø 8mm LL, 3x Ø 8mm RL

1x Ø 5mm RL taladro pasante

1x Ø 15mm RL

1x Ø 35mm RL

**Pos: 805** - 1 Pieza

E-Learning WOODFLASH (GER / ENG / FRE / POL / SPA)

En la academia Online lo ayudamos para trabajar con su FORMAT-4 CNC centro de mecanizado y el control de la máquina con Woodflash. Sus ventajas de un vistazo: - Aprenda, cuando tiene tiempo: 180 días de libre acceso a los contenidos - Aprenda, donde usted esta - Aprenda, a su tiempo - Ahorra tiempo y dinero con menos absentismo de sus empleados y menor costo de capacitación - Folletos (como archivos PDF) quedan en la empresa y pueden ser utilizados por nuevos empleados - Cuestionarios con preguntas para saber el contenido aprendido (Acceso para un solo usuario)

**Pos: C602** - 1 Pieza

Bono equipamiento inicial e-learning Woodflash

**Pos: 960** - 1 Pieza

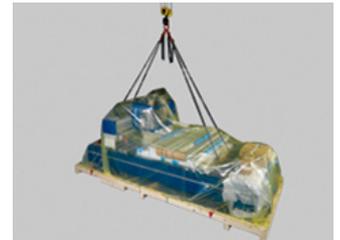
posición auxiliar

**Pos: 950** - 1 Pieza

Apoyo especial

**Pos: C300** - 1 Pieza

Preparación por cuenta del cliente para el transporte de la máquina dentro del taller  
Para descargar la máquina del camión, el cliente debe asignar una carretilla elevadora con una capacidad de elevación de 3 toneladas (o de acuerdo con el peso de la máquina) con longitudes de horquilla de 1150 mm. La ayuda para descargar debe estar acordada y disponible en la fecha de entrega.

**Pos: C301** - 1 Pieza

Asistencia por cuenta del cliente para el transporte de la máquina dentro del taller  
Ayuda por cuenta del cliente al transportar la máquina al lugar de emplazamiento quien pone a disposición dos ayudas suplementarias (empleados) después de la descarga del camión para transportar la máquina a su emplazamiento. Las dimensiones de los pasillos y puertas (dimensiones interiores) deben ser de 1.800 mm en anchura y de 2.000 mm en altura. El suelo sobre el cual se transporta la máquina debe ser fortificado (hormigón suelos industriales etc) y plano.

**Pos: C302** - 1 Pieza

Preparación por cuenta del cliente del basamento para la máquina  
La base del suelo al lugar del emplazamiento de la máquina debe ser preparada según las especificaciones del diseño en anexo: Base plana calidad del hormigón con una resistencia de por lo menos de C25/30 CX1.

**Pos: C303** - 1 Pieza

Preparación por cuenta del cliente de la instalación del aire comprimido  
La conexión al aire comprimido debe ser preparada según las especificaciones del diseño anexo al lugar de emplazamiento de la máquina: Calidad del aire comprimido según ISO 8573-1 5-4-3 (el aire comprimido no debe llevar aceite, ni grasa, ni agua condensada) Presión de alimentación mínima de 8 bar en continuo conexión 1/2" diámetro interior mínimo de la tubería de aire 16 mmc-express 920/c-express 920 classic: 550NL/min, Compresor: 600NL/min, 100l depósito Margen de temperatura: +15° bis +40°

